



# Fi-G

# Fi-P

Fi-G permite el menor tiempo de calentamiento y fusión, menos de 15s



## Sistema de Obturación de gutapercha

### Fi-G

Aguja de inyección de 0,5 mm

Evita las fugas de Gutapercha  
Émbolo de inyección con sistema antirretorno

Calentamiento rápido, en 15 segundos

Aguja de Inyección con rotación de 360 grados.

### Fi-P

Calentamiento rápido de 0,2 segundos

Punta precurvable de 0,35 mm

**01** Elija un cono de gutapercha principal adecuada de acuerdo con el canal radicular preparado.

**02** Elija la punta adecuada para el instrumento de calentamiento y compactación, coloque la punta dentro del canal radicular y manténgala a 3-5mm del foramen apical, use una goma para marcar la longitud. Al mismo tiempo elija un plugger del mismo tamaño.

**03** Sumerja la punta de gutapercha principal en el material de sellado, y a continuación póngala en el canal radicular.

**04** Ponga la punta del instrumento de calentamiento y compactación en el conducto, presione el botón de encendido, corte la parte sobrante de gutapercha y al mismo tiempo, retírela.

**05** Introduzca la punta del instrumento en el canal radicular, pulse el botón de encendido y empuje la punta para ablandar el cono de gutapercha hasta que la punta llegue a 3-5mm del foramen apical.

### Procedimientos de obturación del canal radicular

- Instrumento de calentamiento y compactación
- Pistola de Fusión y Obturación en Caliente
- Plugger

**06** Suelte el botón de encendido para dejar de calentar, pero siga presionando durante 10 segundos.

**07** Presione el botón de encendido aproximadamente por 1s, y saque rápidamente la parte sobrante de gutapercha sobre 3-5 mm de distancia del foramen apical.

**08** Use un plugger para compactar la gutapercha en el canal radicular

**09**

Haga que la aguja de la pistola de fusión y obturación en caliente toque la superficie de gutapercha en el canal radicular, y permanezca allí por 3s para ablandar la gutapercha.



**10**

Injecte la gutapercha fundida en el canal y al mismo tiempo retire la aguja. (No llene completamente el canal radicular. Se recomienda llenarla en 3 veces, o una sola inyección no debe superar los 4 mm)



**11**

Use un plugger para compactar la gutapercha inyectada en el canal



**12**

Repita los pasos 9 al 11 hasta terminar la obturación del canal radicular.



23G 24mm x1	23G 28mm x1	25G 24mm x2	20G 22mm	20G 24mm	20G 28mm			
Configuración estándar			Optional					
WP4004 #40/04 Taper x1	WP4504 #45/04 Taper x1	WP5506 #55/06 Taper x1	WP5508 #55/08 Taper x1	WP3504 #35/04 Taper	WP5004 #50/04 Taper	WP5508L #55/08 Taper	WP5510 #55/10 Taper	WP6012 #60/12 Taper
Configuración estándar				Optional				

**Guilin Woodpecker Medical Instrument Co.,Ltd.**  
Information Industrial Park, Guilin National High-Tech Zone, Guilin, Guangxi, 541004 P.R.China

Sales department: 0773-5873196/2350599  
Fax: 0773-5822450  
E-mail: woodpecker4@glwoodpecker.com  
Website: <http://www.glzmn.com>, <http://www.glwoodpecker.com>

ZMN-XC-006

DISTRIBUIDO POR





# Fi-P



Tiempo de calentamiento de **0,2 segundos**

El sistema de conversión de alto rendimiento asegura el corte eficiente



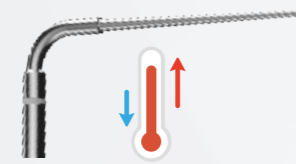
Punta precurvable de **0,35 mm**

Las puntas más finas pueden penetrar profundamente en el estrecho canal radicular, proporcionándole un mejor efecto de tratamiento.



**Control de temperatura** de alta precisión

La temperatura constante evita las quemaduras



**4 temperaturas** de trabajo

150°C, 180°C, 200°C, 230°C pueden adaptarse a la gutapercha de diferentes marcas del mercado.



**4 horas** de resistencia

Una batería de gran capacidad y un sistema de calentamiento especial, permiten 1500 operaciones con una carga completa.



Fi-G: Tiempo para 0°C-230°C(s)

Woodpecker	Marca coreana B	Marca china C	Marca china D
15	24	51	56

# Fi-G



Calentamiento rápido en **15 segundos**

reduce el tiempo de espera.



Evita las fugas de gutapercha

**Aguja de inyección giratoria en 360°**

Estructura optimizada, rotación uniforme de 360°, evitando eficazmente las fugas de gutapercha.



Aguja de inyección de **0,5 mm**

La facilidad para alcanzar los 3 mm apicales del canal aporta un mejor relleno.



**Émbolo de inyección con estructura antirretorno**

Su estructura mecánica impide eficazmente el retorno del émbolo de inyección y evita la generación de cavidades y burbujas.



Tipo	Diámetro	Conicidad
WP3504	0.35mm	0.04
WP4004	0.40mm	0.04
WP4504	0.45mm	0.04
WP5004	0.50mm	0.04
WP5506	0.55mm	0.06
WP5508	0.55mm	0.08
WP5510	0.55mm	0.10
WP6012	0.60mm	0.12
WP5508L	0.55mm	0.08

Conicidad	Tamaño	Longitud
20G 22mm	20G	22mm
20G 24mm	20G	24mm
20G 28mm	20G	28mm
23G 24mm	23G	24mm
23G 28mm	23G	28mm
25G 24mm	25G	24mm